

V3-AUTODÍLNA

VYTÁPĚNÍ-PŮDORYS 1. NP

TEPELNÉ ZTRÁTY:

Číslo	Místnost	Objem [m ³]	Plocha [m ²]	t _i [°C]	Q _c [W]	Q _r [W]
1.02	elektrozvzdna	51.02	15.94	-5	-0	86
1.03	archiv	259.48	68.28	15	1837	1647
1.04	autodílna	575.62	151.48	18	4868	4335
1.05	sklad	25.44	7.95	15	401	358
1.06	sklad nářadí	25.40	7.94	15	244	190
1.07-11	WC chlapi	47.06	14.71	20	553	409
1.12-13	WC ženy	9.41	2.94	20	111	82
1.14	kabinet	23.43	7.32	20	896	828
1.15	sklad materiálů	24.19	7.56	15	540	499
1.16	sklad nářadí	19.40	6.06	15	186	145
1.17	kabinet	33.43	10.45	20	393	291
1.18	dílna CNC	235.45	73.58	18	2659	2364
1.19	obrobna frezky	279.54	87.36	18	4570	4149
1.20	obrobna-frezka	681.99	213.12	18	6292	5542
1.21	výdejna	108.81	34.00	20	1837	1650
1.22	kabinet	37.66	11.77	20	339	224
1.23	zámečnická dílna	468.66	146.46	18	5165	4647
1.24	zámečnická dílna	107.41	33.56	20	1826	1639
1.25-6	chodba	157.16	49.11	20	1987	1773
1.27	předstř. wc chlapi	14.96	4.67	20	646	600
1.28,29,30	wc chlapi	29.67	9.27	20	720	645
1.32	kovárna	239.10	74.72	18	3241	2942
1.33	kabinet	26.96	8.43	20	243	160
1.34	přípravná svařovna	136.20	42.56	18	2030	1799
1.35	sklad svařovny	39.29	12.28	15	856	801
1.01	chodba	135.65	42.39	20	1221	807
1.31	úklid	4.35	1.36	20	52	38

V2- ZÁPAD

V1- VÝCHOD

PARAMETRY SOUSTAVY:

INSTALOVANÝ VÝKON

TEPLOTNÍ SPAD Δt
TEPLOTNÍ SPAD Δt_{VT}
JM.TLAKOVÝ STUPEŇ
VODNÍ OBJEM OSVYTÁPĚNÍ - 87,6 kW
YZT - 63,5 kW
celkem 151,1 kW
ekv.regulace 65/50°C
konst.60/40°C
PN6
1700l

LEGENDA TĚLES

ODOT - OCELOVÉ DESKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO S BOČNÍMI VÝVODY (KLASIK) A TVAROVANOU PŘEDNÍ DESKOU $p_{max}=1,0MPa$, $T_{max}=110^{\circ}C$
např.ODOT KLASIK 21 5/16-D

LEGENDA ARMATUR

DESKOVÉ TĚLESO VK

TRV - TERMOSTAT,RADIATOR,VENTIL PŘÍMÝ resp.ROHOVÝ S PŘESNÝM PŘEDNASTAVENÍM PRO TERM.HLAVICI M30x1,5
TH - TERMOSTATICKÁ HLAVICE BÍLÁ S PŘÍPOJENÍM M30 x 1,5, S ROZSAHEM 6-28°, SE DVĚMA ZARÁŽKAMI
RS - RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ REGULAČNÍ UZAVÍRATELNÉ PŘÍMÉ RESP.ROHOVÉ, MAT.PONIKLOVANÁ MOSAZ MAT.PONIKLOVANÝ BRONZ S HODNOTAMI PŘEDNASTAVENÍ 1-8 (HODNOTA V ZAVORCE ZNAČÍ ST.PŘEDNASTAVENÍ) funkce uzavírání,vypouštění a napouštění
RWP - REGULAČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL S PŘEDNASTAVENÍM S FUNKCÍ UZAVÍRÁNÍ, VYPOUŠTĚNÍ, MĚŘENÍ A NASTAVENÍ PRŮTOKU A ARETACÍ

REVIZNÍ DVÍŘKA 600x600mm PRO PŘÍSTUP K ARMATURÁM

POZNÁMKA

- TOPNÁ VODA PŘÍVOD 65°C
- TOPNÁ VODA VRAT 50°C

- POTRUBNÍ ROZVODY NAVRŽENY V MAT.MĚD PÁJENÁ,IZOLACE MIN.POUZDRA PIPO-ALS
- LEŽATÉ ROZVODY VEDENY V PODHLAVÍ V 1.NP-VIZ VÝKRES PŘÍČNÝ ŘEZ
- PŘED OSAZENÍM TERMOSTATICKÝCH HLAVIC BUDE PROVEDENO HYDR.VYREG.SYSTÉMU
- PRŮTOKY JED.VĚTVEMI A SOUČTOVÉ CELOU SOUSTAVOU NASTAVIT PŘÍSTROJEM CBI NA POŽADOVANÉ HODNOTY PRŮTOKU (m^3/hod)
- V PŘÍPADĚ ZAMĚNY NAVRŽENÝCH ARMATUR (TRV,RS) PROVEST HYDRAULICKÝ PŘEPÖČET
- NASTAVENÉ VENTILY RVP OPATŘIT PLOMBOU A ŠTÍTKEM S VYZNAČENÍMI HODNOTAMI,
- SOUČÁSTI PŘEDÁNÍ OTOPNÉ SOUSTAVY JE PROTOKOL O VYREGULOVÁNÍ
- PROSTUPY POTRUBÍ POŽ.ÚSEKY UTĚSNIT PROTÍPOJ.ÚCPÁVKAMI PŘÍSLUŠNÉ POŽ.OODOLNOSTI

Projektant:	Ing. Matoušek Jan	Vedoucí zakázky:	Ing. Martin Pluhar
Ověřitel:	Ing. Matoušek Jan	Integrovaná střední škola technická a ekonomická Sokolov, p.o.	Zakázka č.: 2024/15
Zakázka:	Modernizace střediska praktického vyučování ISSTE Sokolov- část 1	Datum:	31.8.2024
Dokumentace:část	DPS-dokumentace pro provádění stavby	Měřítko:	1:70
		Formát:	A1 0-12
Vytápění-půdorys 1.NP			2.

NENÍ SOUČÁSTÍ PROJEKTU-STAV.TĚLESA PŘEPOJIT NA NOVÝ ROZVOD